

CLEANKEEP 5000

(CK 5000)

CLEANKEEP 5000, 是一种无溶剂环氧漆, 可作为饮水舱的保护涂层。在施工时不必担心起火或有机溶剂毒害。

由于其不含重金属, 所以十分的安全与卫生。此产品使用无气喷涂可达到单道高膜厚 (500微米)。涂层表面具有坚硬、有光泽的和平滑的特性。

技术数据

类型	: 无溶剂环氧漆				
用途	: 可用于淡水舱、饮水舱、轻便水舱。				
资料	混合比	: 主剂 : 固化剂 = 82:18 (体积比)			
	颜色	: 乳黄色、浅灰色			
	闪点	: 主剂 =135 ℃	固化剂 =126 ℃		
	密度	: 1.49 g/mL	(ISO: 2811)		
	体积固体含量	: 100%	(ISO: 3233)		
	有机挥发物含量	: 123 g/L	(Method 24)		
	理论涂布量	: 0.3 L/m ²			
	厚度	: 湿膜 300 微米			
		: 干膜 300 微米			
	干燥时间	温度	10 ℃	20 ℃	30 ℃
		表干	45 小时	18 小时	11 小时
		硬干	4 天	32 小时	24 小时
	涂装间隔	至少	4 天	32 小时	24 小时
		至多	14 天	14 天	14 天
	可使用时间		1.5 小时	1 小时	45 分钟
施工条件	涂装方法	: 无气喷涂、刷涂、辊涂			
	天气	温度: 最低10 ℃	湿度: 最高 85% RH		
		: 钢板温度大于等于露点温度3 ℃			
	用无气喷涂	粘度: 3.0-4.0s			
		枪嘴: (Graco)619-721			
		油漆输出压: 23.5-33.4 Mpa			
		喷枪速度: 60-80 厘米/秒			
	稀释剂	: EPOXY THINNER A(仅清洗用)			
		稀释: -%	体积比		
	推荐表面处理	: 新造船: 请遵从船厂标准。请咨询您的CMP代表的建议。			
		: 修理和维护: 去除油污等。用高压清水去除盐分和其他污染物然后干燥完全。			
		: 用磨料去除受损部位至少达到Sa2标准(ISO 8507-1:2007)或用电动工具达到St3(ISO 8507-1:2007)。			
		: 冲水: 请咨询您的CMP代表的建议。			
		: 表面处理的类型和程度取决于实际材料的状况和所需要的性能。			
		: 请使用与世界船舶规范相一致的标准。			
	前道配套涂料	: CERABOND 2000、EPICON ZINC RICH PRIMER B-2、CLEANKEEP 5000 HOLDING PRIMER			
	后道配套涂料	: -			
	包装	: 双组分			